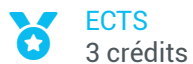


UE 22C : Intercultural management



En bref

- **Langue(s) d'enseignement:** Français
- **Ouvert aux étudiants en échange:** Oui

Présentation

Heures d'enseignement

CM	Cours magistral	12h
----	-----------------	-----